

Master-Seminar im WS 2025/26

Oberthema: Produktion und Logistik in Engineer-to-order Supply Chains

Seminararbeit: Eine aktuelle Herausforderung für Unternehmungen stellt die steigende Nachfrage nach kundenindividuellen Produkten dar. Im Kontext von B2B-Geschäftsbeziehungen hat sich deshalb der Engineer-to-Order-Ansatz etabliert, bei dem Komponenten des Kundenauftrags vor ihrer Produktion erst noch entwickelt werden müssen. Dadurch wird die Unsicherheit der Produktions- und Logistikprozesse sowie die Komplexität der Zusammenarbeit in der Supply Chain erhöht. Die einzelnen Themen der Seminararbeiten beziehen sich auf die operative Produktionsplanung, das Kapazitätsmanagement, das Revenue Management, das Supply Chain Management und das Lagermanagement. Es wird jeweils ein Planungsproblem aus einem dieser Bereiche unter Berücksichtigung der Besonderheiten des Engineer-to-Order-Ansatzes quantitativ analysiert.

Seminarveranstaltung: Zu den einzelnen Themen werden mündliche Vorträge auf Basis der schriftlichen Ausarbeitungen gehalten und Diskussionen geführt.

Grober Zeitplan:

<i>Zeitraum</i>	<i>Meilenstein</i>
Mitte September	Themenvergabe, Beginn der Bearbeitungszeit
Mitte November	Abgabe der Seminararbeiten
Mitte November bis Mitte Dezember	Ganztägige Seminarveranstaltungen (jeweils freitags)
Anfang Januar	Bekanntgabe der Noten